



# BBTechnics

## 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE 1. TRENCH WELDING MACHINES

### 1.1. SERIE PT 1.1. PT SERIES



Saldatrici idrauliche per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP e altri materiali termoplastici per condotte in pressione.

La struttura autoallineante e l'inclinazione delle morse rendono queste macchine perfette in cantieri di posa condutture come: acquedotti, gasdotti, fognature e impianti di irrigazione. La gamma di macchine della SERIE PT parte dalla PT160 (Ø 40-160 mm) fino alla PT3500, per saldare testa a testa tubazioni di oltre tre metri di diametro.

La possibilità di automatizzare il ciclo di saldatura con la centralina CNC, rende agevoli e sicure le operazioni di saldatura anche grazie alla possibilità di certificare il lavoro con il Lettore Dati Universale LDU<sup>3</sup> (pag. 36).

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle normative vigenti (UNI ISO 12176-1, DVS e di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems. The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter. Besides the manually operated PT machines, the CNC unit can perform an automatic welding cycle and the new data logger LDU<sup>3</sup> can drive the operator during the process and certify the welding (more info p. 36).

Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer. All PT welding machines are manufactured and tested in compliance with current regulations and standards (UNI ISO 12176-1, DVS and CE safety regulations).

# PT160



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40-160 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.2 kW - 12 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	4.32 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

36 91x46x46	Macchina base Ø 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
11 60x40x8	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
5 45x35x7	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
26 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
9 38x43x45	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Lettore Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box (47 kg)	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device

# PT250



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\* TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\*

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63-250 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.7 kW - 19 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	5.89 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

45 91x52x51	Macchina base Ø 250 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 250 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
15 65x48x9	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
10 47x55x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
27 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
10 42x51x37	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
48	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Lettore Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device
Cassa fumigata - Wooden Box (55 kg)		

\*\* (macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)

\*\* (also available for High Pressure welding standards)

**DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\***  
**TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\***

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 200 - 500 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 130 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	9 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	14.13 cm <sup>2</sup>



**COMPOSIZIONE MACCHINA**  
**MACHINE'S COMPOSITION**

kg  
cm

Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	171 128x82x89
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	69 56x85x19
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	27 69x82x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	28 48x32x27
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	31 67x66x51
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.	144

**ACCESSORI - OPTIONAL** (pp. 36-37)

MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
Paranco elettrico - Electric chain hoist		

\*\* (macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)

\*\* (also available for High Pressure welding standards)



# BBTechnics

## 2. LINEA LABORATORIO 2. WORKSHOP MACHINES

### 2.1. SERIE PL 2.1. PL SERIES

La linea laboratorio comprende macchine per la costruzione di pezzi speciali (curve e raccordi), macchine per la saldatura di derivazioni e altro ancora.  
La serie PL è costituita da un'ampia gamma di saldatrici idonee alla costruzione (tramite saldatura testa a testa) di curve a settori in differenti raggi, croci, "TEE" a 90°, 45° e 60°.  
I modelli comprendono macchine manuali (PL 125-PL 160), idrauliche (PL 315-PL 400) e idrauliche CNC (PL 315-PL 2000) con controllo automatico computerizzato della saldatura.

Our workshop machines line includes workshop equipment for the fabrication of special pieces, bends and fittings. Furthermore, reducing Tees production machines and more.  
PL series consists in a big variety of butt-welding machines suitable for fabricating segmented bends, 90° crosses, 90°, 45° and 60° Tees.  
The models include manual machines (PL 125-PL 160), hydraulic machines (PL 315-PL 400) and CNC controlled machines (PL 315-PL 2000).



### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	140 kg
Voltaggio Voltage	110/230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.1 kW - 9.1 A



### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg  
cm

	Macchina base a movimento manuale. Hand operated basic machine.	19 57x35x43h
	Due ganasce rotabili Ø 160 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura. Two pivoting clamps Ø 160 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.	
	Riduzioni per ganasce rotabili Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.	17
	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro switch.	9 50x38x8
	Termopiatra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile. Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.	3 50x28x8h

### ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg
Morsa stretta destra/sinistra Ø 160 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 40 - 140 mm. Right/left Ø 160 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 40 - 140 mm.	6.3	Apparecchio saldacartelle Ø 40 > 160 mm. Stub end device.	3

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-400 mm
Vtaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz
Assorbimento Power	6.1 kW - 8 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm <sup>2</sup>



### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	620 115x130x140h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 400 mm. Two pivoting clamps Ø 400 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.	



### ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -355 mm. Right/left Ø 400 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -355 mm.	53	Apparecchio saldacartelle Ø 90>400 mm. Stub end device.	40	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 315 mm e relative riduzioni 90-280 mm. 90° Tees and Crosses device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	176	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 315 mm e riduzioni 90-280 mm. 45° and 60° Tees device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	158	Imballo su bancale. Pallet packaging.	80

# PL500cnc



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 250-500 mm 
	Ø250-400 mm 
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	11 kW - 15 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	10.99 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

970 200x130x200h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 500 mm. Two pivoting clamps Ø 500 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 500 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 250 -450 mm. Right/left Ø 500 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 250-450 mm.	125	Apparecchio saldacartelle Ø 250>500 mm. Stub end device.	54	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 400 mm e relative riduzioni 250-355 mm. 90° Tees and Crosses device 400 mm and reducing rings 250-355 mm.	520	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 400 mm e riduzioni 250-355 mm. 45° and 60° Tees device 400 mm and reducing rings 250-355 mm.	268	Imballo su bancale. Pallet packaging.	185

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-630 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz	
Assorbimento Power	15.4 kW - 25 A	
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	15.9 cm <sup>2</sup>	



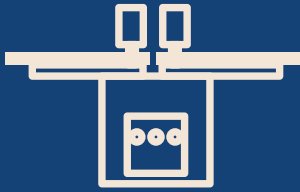
### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 630 mm. Two pivoting clamps Ø 630 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termopiastre rivestite in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

### ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 630 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-630 mm. Right/left Ø 630 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-630 mm.	192	Apparecchio saldacar-telle Ø 315>630 mm. Stub end device.	205	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-560 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packaging.	260



## 5. SALDALASTRE

## 5. SHEETS WELDING MACHINES



Saldatrici da laboratorio idrauliche con controllo dati computerizzato per la saldatura testa testa di lastre in PE, PP, PVC, PVDF e altri materiali termoplastici.

A seconda del modello è possibile saldare lastre con spessore compreso tra i 3 e i 50 mm. Macchine standard disponibili per lastre lunghe fino a 4000 mm.

Tutte le macchine si possono dotare di apparecchio per saldare due lastre a 90° o in orizzontale e con un apparecchio avvolgitore (virola) che consente a un solo operatore di ricavare un tubo da una lastra.

CNC controlled sheets butt welding machines for PE, PP, PVC as well as other thermoplastic materials. Many different models available, from 3 to 50 mm wall thickness.

Standard machines available until for 4000 mm long sheets.

All machines can be equipped with a device for welding two sheets at 90° or horizontally and with a winding device (virola) can be installed which allows a single operator to produce custom pipes from a sheet.

# SLG 4000

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 4000 x 3-50 PE: mm 4000 x 3-40 PVC: mm 4000 x 3-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm <sup>2</sup> 3600 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	15.7 kW - 22.7 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 600 mm (con spessore max 8 mm) Ø 600 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request

kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

5800 591x365x220	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra. La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet. The machine can also be equipped with the 90 ° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
---------------------	--

# BBTechnics

BBTechnics Oy  
Sinikalliontie 10  
02630 Espoo  
+358 10 309 8560  
info@bbtechnics.fi  
www.bbtechnics.com

